



GALVA
industries

COMBI Zn

NORME DIN 50-976 (éd. 1980).

CARACTÉRISTIQUES :

Type de produit :

Protection anticorrosion à base de zinc (fixée en résine époxy avec solvants organiques).

Usage :

Permet de reconstituer la protection anticorrosion sur tout écaillage ou coupe. S'utilise en reprise sur soudures après galvanisation.

Supports :

Tous métaux & alliages préparés dans les règles de l'art.

Aspect :

Gris moyen. Peut être recouvert de zinc-alu.

Séchage Très Rapide :

1h00 (sec au toucher).
8 mn entre couches.

Mode opératoire :

2 couches permettent d'obtenir un film de 50 à 60 microns.

Conditionnement :

Aérosol de : 400 ml.

Conformité :

Norme DIN 50-976 Ed. 1980.
ISO EN 3549:1995.

INSTRUCTIONS D'EMPLOI :

Agiter le spray pendant 30 secondes au moins avant utilisation. Vaporiser à une distance de 20 à 30 cm.

Veiller à travailler dans un endroit suffisamment aéré.

Un nettoyage du support est indispensable pour obtenir de bons résultats. les surfaces à peindre doivent être dégraissées.

Ne pas appliquer sur des surfaces humides.

ATTENTION :

Extrêmement inflammable. Contenant à protéger contre la chaleur dépassant 50°C (éviter l'exposition au soleil). Jeter l'aérosol vide.

Une fiche sécurité est disponible. Nous la réclamer.

Prix :

Le spray.

Clients Galva Industries :

..... 15,60 €/ HT

Non clients : 18.60 €/ HT

Quantités importantes, nous consulter.



GALVA-INDUSTRIES Z.I. Très le Bois - BP 232 - 22602 LOUDEAC CEDEX
Tél. : 02.96.28.31.50 - Fax : 02.96.28.98.34

+ simple

+ rapide

Moins coûteux !!!

GALVA INDUSTRIES
Document Réf. DT 117
Version 1.0